**纯水机参数**

1）产水量：1000L/H，水利用率≥60%，脱盐率≥99%2）

2）产水电导率：≤15us/cm（25℃）

3）设备主要技术要求/标准性能3.1）以城市自来水为水源直接制备纯化水，产水水质符合WS310-2016清洗用水要求电导率≤15us/cm（25℃）；纯化水应符合GB5749 的规定，并应保证细菌总数<10 CFU/100mL;生产纯化水所使用的滤膜孔径应<0.2ym,并定期更换。该系列纯水设备具有独立的供水管路，可分别多点取水；

3.2）系统封闭式全自动运行，采用预处理+RO膜处理技术，预处理系统自动冲洗及再生运行，反渗主机具有自动脉冲冲洗功能，可全自动化运行，实现无人值守。

3.3）系统采用多层闭环控制系统，具有过载、短路、自动复位等功能，具备无水保护，压力保护等多重保护，可实现多功能在线监测及手自动切换功能

3.4）供水系统采用稳压供水技术，输出稳定、无间断；完善的应急方案，可实现故障切换，保证供水。

3.5）系统采用专业的智能平衡系统，安全、稳定、专业的自动化产品，易操作、安全、人性化的控制程序，具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置，可实现多功能监测在线显示水质、流量、压力。具备故障报警及故障分析提示功能。

3.6）设备采用集装式模块化设计，结构紧凑简洁，占地面积小，使用方便；设计布局合理，便于检修更换耗材，并可直接与清洗消毒设备对接使用。

4）控制方式：采用MCU自动控制系统、按钮操作，在线显示产水电导率

5）预处理系统由机械过滤器、软化过滤器、保安过滤器组成，罐体采用内衬ABS外绕FRP的树脂罐，阀体为全自动控制阀，机械过滤器：滤料为石英砂、优质果壳炭，软化过滤器：滤料为001x7型离子树脂，保安过滤器滤芯为PE材质

6）反渗透系统：处理方式：单级反渗透，高压泵要求：材质304不锈钢，法兰连接，膜元件要求：脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜

7）纯水供水系统：由储水箱及纯水泵等组成，纯水泵：材质为不锈钢，1000L纯水箱：304不锈钢材质。供水采用稳压供水，确保用水点出水稳定。

8）管路要求系统管道：优质U-PVC9）设备机架：材质为不锈钢，尺寸：1350×750×1800以内。

9)含内镜中心现有设备移机（洗消机2台、手工清洗槽2组、超声震荡仪1台等）