神经外科中心脑血管搭桥显微手术器械参数

清单序号1显微持针钳：

钛合金材料制成。

总长125mm±5mm，弯头，头宽0.4mm±0.1mm。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

表面氧化发蓝，粗糙度Ra不大于0.4μm。

清单序号2显微持针钳：

材料医用不锈钢材质，硬度为40-48HRC；

长度150mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm。弯头，头部内面镶合金砂，滚花圆柄；

外观半哑光状态，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号3显微持针钳：

医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度180mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm。弯头，头部内面镶合金砂，滚花圆柄；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号4显微剪：

材料医用不锈钢材质，硬度为50-58HRC；

长度180mm±5mm。头部角弯上翘45°，柄部为带有直纹网格的扁柄；

外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号5显微组织剪：

总长125mm±5mm。直头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号6显微组织剪：

总长140mm±5mm。直头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号7显微组织剪：

总长180mm±5mm。直型，带齿，簧式圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以40Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号8显微组织剪：

总长125mm±5mm。弯头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号9显微组织剪：

总长140mm±5mm。弯头，刃长11mm±1mm，刃部带齿。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以20Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号10显微组织剪：

总长180mm±5mm。头部弯型，带齿，簧式圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以40Cr13、17-4PH或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4µm。

清单序号11止血钳：

产品总长125mm±5mm。直形，头部内侧有齿，精细形。

采用20Cr13材料，热处理后硬度为40-48HRC。

外表面喷砂处理，粗糙度Ra不大于0.8µm。

清单序号12止血钳：

产品总长125mm±5mm。弯形，头部内侧有齿，精细形。

采用20Cr13材料，热处理后硬度为40-48HRC。

外表面喷砂处理，粗糙度Ra不大于0.8µm。

清单序号13显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为40-48HRC；

长度140mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，头部角弯上翘45°，头部内面镶金钢砂，柄部圆柄，直纹滚花；

表面采用刷光工艺，外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号14显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为40-48HRC；

长度180mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，头部角弯45°，头端镶金钢砂，柄部圆柄，直纹滚花；

表面采用刷光工艺，外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号15显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度150mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，直头，柄部圆柄，直纹滚花；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号16显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度180mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，直头，柄部圆柄，直纹滚花；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号17显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度180mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，弯头，柄部圆柄，直纹滚花；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号18显微镊：

材料采用医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度150mm±5mm。头宽0.3mm±0.1mm，弯头，柄部圆柄，直纹滚花；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号19显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为40-48HRC；

长度210mm±5mm。头宽0.7mm±0.1mm，头部带有平台，镶金钢砂，工作端直型，柄部圆柄，带高尔夫球窝设计，尾端弹片表面镀金；

表面采用黑色陶瓷涂层工艺，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号20显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于300HV0.2；

长度180mm±5mm。头部环形直径φ1mm，直型，头端镶金钢砂，柄部圆柄，直纹滚花；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号21显微镊：

材料医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC；

长度225mm±5mm。头宽0.9mm±0.1mm，头部有齿，整体呈枪状，工作长度100mm±5mm，手柄部位要求扁柄带孔；

表面纳米陶瓷涂层处理，表面粗糙度不大于0.8um。

清单序号22显微剪：

总长225mm±5mm。整体呈枪状，头部为右弯头，头部材料采用医用不锈钢40Cr13材质

清单序号23消毒盒：

尺寸262×162×22mm,单层，带锁扣、硅胶垫。

用于盛装手术器械进行灭菌。

PPSU高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。

清单序号24消毒盒：

尺寸262×162×42mm，双层，带锁扣、硅胶垫。

用于盛装手术器械进行灭菌。

以PPSU高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。

清单序号25双极电凝镊：

整体要求可高温高压消毒涂层

进口合金镊尖，便于减少组织黏连

要求握持舒适

总长长度230mm±5mm。镊尖0.4mm，整体枪状结构，不阻手术挡视野

清单序号26电凝镊电缆线：

长度300mm，可高温高压消毒

清单序号27脑吸引管：

总长180mm±5mm×Ф1.5，弯；材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质

清单序号28脑吸引管：

总长180mm±5mm×Ф2，弯； 材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质