

## 神经外科中心脑血管搭桥显微手术器械参数

### 清单序号 1 显微持针钳:

钛合金材料制成。

总长 125mm±5mm，弯头，头宽 0.4mm±0.1mm。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

表面氧化发蓝，粗糙度 Ra 不大于 0.4 μm。

### 清单序号 2 显微持针钳:

材料医用不锈钢材质，硬度为 40-48HRC；

长度 150mm±5mm。头宽 0.3mm±0.1mm。弯头，头部内面镶合金砂，滚花圆柄；

外观半哑光状态，表面粗糙度不大于 0.8um。

### 清单序号 3 显微持针钳:

医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；

长度 180mm±5mm。头宽 0.3mm±0.1mm。弯头，头部内面镶合金砂，滚花圆柄；

表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8um。

### 清单序号 4 显微剪:

材料医用不锈钢材质，硬度为 50-58HRC；

长度 180mm±5mm。头部角弯上翘 45°，柄部为带有直纹网格的扁柄；

外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于 0.8um。

### 清单序号 5 显微组织剪:

总长 125mm±5mm。直头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。

### 清单序号 6 显微组织剪:

总长 140mm±5mm。直头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。

### 清单序号 7 显微组织剪:

总长 180mm±5mm。直型，带齿，簧式圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。

外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。

### 清单序号 8 显微组织剪:

总长 125mm±5mm。弯头，带齿，簧式，圆柄。

外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。

应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。  
外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 $\mu$ m。

清单序号 9 显微组织剪：

总长 140mm $\pm$ 5mm。弯头，刃长 11mm $\pm$ 1mm，刃部带齿。  
外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。  
应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。  
外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 $\mu$ m。

清单序号 10 显微组织剪：

总长 180mm $\pm$ 5mm。头部弯型，带齿，簧式圆柄。  
外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。  
应以 40Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成，产品应经热处理。  
外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4 $\mu$ m。

清单序号 11 止血钳：

产品总长 125mm $\pm$ 5mm。直形，头部内侧有齿，精细形。  
采用 20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。  
外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8 $\mu$ m。

清单序号 12 止血钳：

产品总长 125mm $\pm$ 5mm。弯形，头部内侧有齿，精细形。  
采用 20Cr13 材料，热处理后硬度为 40-48HRC。  
外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8 $\mu$ m。

清单序号 13 显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为 40-48HRC；  
长度 140mm $\pm$ 5mm。头宽 0.3mm $\pm$ 0.1mm，头部角弯上翘 45°，头部内面镶金钢砂，  
柄部圆柄，直纹滚花；  
表面采用刷光工艺，外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于 0.8 $\mu$ m。

清单序号 14 显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为 40-48HRC；  
长度 180mm $\pm$ 5mm。头宽 0.3mm $\pm$ 0.1mm，头部角弯 45°，头端镶金钢砂，柄部圆  
柄，直纹滚花；  
表面采用刷光工艺，外观呈半哑光状态，表面粗糙度不大于 0.8 $\mu$ m。

清单序号 15 显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；  
长度 150mm $\pm$ 5mm。头宽 0.3mm $\pm$ 0.1mm，直头，柄部圆柄，直纹滚花；  
表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8 $\mu$ m。

清单序号 16 显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；

长度 180mm±5mm。头宽 0.3mm±0.1mm，直头，柄部圆柄，直纹滚花；  
表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 17 显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；  
长度 180mm±5mm。头宽 0.3mm±0.1mm，弯头，柄部圆柄，直纹滚花；  
表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 18 显微镊：

材料采用医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；  
长度 150mm±5mm。头宽 0.3mm±0.1mm，弯头，柄部圆柄，直纹滚花；  
表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 19 显微镊：

材料医用不锈钢材质，硬度为 40-48HRC；  
长度 210mm±5mm。头宽 0.7mm±0.1mm，头部带有平台，镶金钢砂，工作端直型，  
柄部圆柄，带高尔夫球窝设计，尾端弹片表面镀金；  
表面采用黑色陶瓷涂层工艺，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 20 显微镊：

材料医用钛合金材质，硬度不低于 300HV0.2；  
长度 180mm±5mm。头部环形直径  $\phi$  1mm，直型，头端镶金钢砂，柄部圆柄，直纹  
滚花；  
表面氧化发蓝，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 21 显微镊：

材料医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC；  
长度 225mm±5mm。头宽 0.9mm±0.1mm，头部有齿，整体呈枪状，工作长度 100mm  
±5mm，手柄部位要求扁柄带孔；  
表面纳米陶瓷涂层处理，表面粗糙度不大于 0.8um。

清单序号 22 显微剪：

总长 225mm±5mm。整体呈枪状，头部为右弯头，头部材料采用医用不锈钢 40Cr13  
材质

清单序号 23 消毒盒：

尺寸 262×162×22mm, 单层，带锁扣、硅胶垫。  
用于盛装手术器械进行灭菌。  
PPSU 高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。

清单序号 24 消毒盒：

尺寸 262×162×42mm，双层，带锁扣、硅胶垫。  
用于盛装手术器械进行灭菌。

以 PPSU 高分子材料制成，可经受压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、低温等离子灭菌。

清单序号 25 双极电凝镊：

整体要求可高温高压消毒涂层

进口合金镊尖，便于减少组织黏连

要求握持舒适

总长长度  $230\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 。镊尖  $0.4\text{mm}$ ，整体枪状结构，不阻手术挡视野

清单序号 26 电凝镊电缆线：

长度  $300\text{mm}$ ，可高温高压消毒

清单序号 27 脑吸引管：

总长  $180\text{mm} \pm 5\text{mm} \times \Phi 1.5$ ，弯；材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质

清单序号 28 脑吸引管：

总长  $180\text{mm} \pm 5\text{mm} \times \Phi 2$ ，弯；材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质